



Las cintas banda TORREY son producidas por una máquina única en su tipo, de diseño exclusivo de grupo Torrey, la cual por medio de control numérico asegura cada paso del proceso productivo las variables de calidad y el filo que afectan de manera directa el acabado y presentación del corte final.

DURADERO

Diseñadas para cortar carne con o sin hueso, quesos y más! Su Templado único, alarga la vida de corte de la cinta.

EFICACIA

Conoce su traba especial capaz de realizar un mejor desgarre, para cortes más rápidos y limpios.

VARIEDAD

En nuestros modelos, encontrarás el que se ajuste a tus necesidades, ahorra dinero con nuestras cintas banda de baja merma.

Medidas	Ancho	
	5/8	3/4
60" a 128"	100 pzas	80 pzas
129" a 143"	80 pzas	60 pzas
144" a 160"	60 pzas	40 pzas
161" o Mayor	40 pzas	20 pzas

	Espesor	Longitud	Dientes x inch
CBT-316	0.016"	60" -172"	3
CBT-322	0.022"	60" -172"	3
CBT-422	0.022"	60" -172"	4
CBT-325	0.025"	60" -172"	3
CBT-425	0.025"	60" -172"	4
SE-20	0.020"	60" -172"	N/A
SCL-22	0.022"	60" -172"	2
CBT-322-3/4	0.022"	60" -172"	3

MÁXIMO APROVECHAMIENTO DE LA CINTA BANDA.

LA VELOCIDAD DE LA MÁQUINA

Se recomienda utilizar la cinta Banda de 3 dientes por pulgada en máquinas de alta velocidad, ya que si se utiliza en máquinas lentas su rendimiento se reduce un 40%.

TENSIÓN DE LA CINTA BANDA

Las cintas banda deben de ser tensadas adecuadamente para lograr cortes rectos y reducir la fatiga. Una tensión baja ocasionaría cortes chuecos y una tensión alta ocasionaría la rotura de la cinta.

ALINEACIÓN DE POLEAS

Con las poleas desalineadas; las repetidas tensiones cíclicas de la cinta banda durante la operación así como las presiones a las que se somete hacen que la banda se deforme fácilmente.

TRAYECTORIA

Asegurarse que haya un intervalo o que la cinta banda pase por el centro de las guías de acero, así mismo que este despegada de la pestaña o ceja de ambas poleas , inferior y superior. Este intervalo o separación de la ceja, deberá ser aproximadamente de 1/32" o la típica verificación con la uña del dedo.

LAS GUÍAS DE ACERO Y COJINETES

Son las partes de las máquinas que dan perpendicularidad a la cinta banda, es de suma importancia que las guías estén en buenas condiciones y que exista el espacio indicado entre las guías y la cinta banda; Que las superficies de éstos este lisa y libre de ranuras.

PLANO DE TRACCIÓN O PISTAS DE LA POLEAS

Verifique periódicamente que las pistas de las poleas inferior y superior no estén rellenas de aserrín o grasa y que no estén desgastadas , ya que esto puede ocasionar que la cinta banda se bote frecuentemente cuando la máquina esta trabajando.

POSICIÓN DE LA CINTA BANDA

Verifique que la posición o trayectoria de los dientes estén orientados en su posición correcta, con la punta del diente orientada abajo en el costado de la sierra donde va a cortar el producto.

MEDIDAS UTILIZADAS PARA CADA MARCA Y MODELO DE SIERRA.



SIERRAS NACIONALES

MODELO	ANCHO	LARGO	MODELO	ANCHO	LARGO
TORREY SJ 198	5/8"	78"	BUT-CHER	5/8"	116"
TORREY SJ 200	5/8"	79"	TI-BON	5/8"	116"
TORREY ST 200	5/8"	79"	SUPER	5/8"	116"
TORREY 295	5/8"	116"	BERKEL	5/8"	116"
TORREY JR	5/8"	116"	PIGORE 22	5/8"	116"
TORREY 355	5/8"	140"	PIGORE 33	5/8"	140"
TORITO	5/8"	116"			

SIERRAS EXTRANJERAS

MODELO	ANCHO	LARGO	MODELO	ANCHO	LARGO
ALL AMERICAN 12	5/8"	79"	BERKEL V-16	5/8"	126"
ALL AMERICAN 199	5/8"	96"	BIRO 11	5/8"	91"
ALL AMERICAN 515	5/8"	109"	BIRO 22	5/8"	95"
ALL AMERICAN 616	5/8"	100"	BIRO 22 BOX BEEF	5/8"	78"
BERKEL S240	5/8"	72"	BIRO 33	5/8"	116"
BERKEL S AFRICA	5/8"	116"	BIRO 3334, 3336	5/8"	124"
BERKEL GB 16	5/8"	124"	BIRO 34	5/8"	118"
BERKEL V-12	5/8"	102"	BIRO 350 GT	5/8"	118 1/4"
BERKEL V-14	5/8"	114"	BIRO 44	5/8"	135"



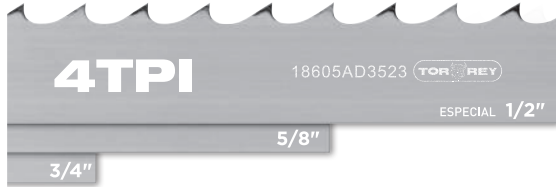
MODELOS DE CINTA BANDA



CINTA PARA TRABAJO PESADO

Cinta Banda CBT-425 | Para Uso rudo

Su grosor de .025 milésimas y sus 4 dientes por pulgada que la hacen ideal para altos volúmenes de carne sin hueso, embutidos, productos suaves o seco en sierras de alta velocidad.



CINTA SÚPER BAJA MERMA

Cinta Banda CBT-422 | La Mejor Acabado

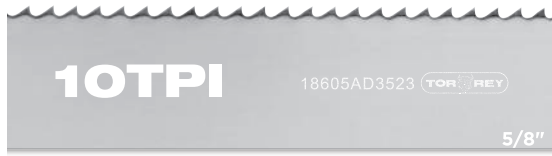
Su grosor de 0.22 milésimas y 4 dientes por pulgada la hacen ideal para sierras de baja velocidad. Disminuye al máximo la merma, y sin afectar el acabado del corte.



CINTA SÚPER BAJA MERMA

Cinta Banda CBT-316 | La Ahorradora

Para sierras de alta velocidad. Diseñadas para quien cada gramo de carne es ganancia para su negocio. Ayudará a reducir el margen de merma, a si mismo aumentando la velocidad del corte



ESPECIAL

Cinta Banda CBT-1025 | Cortes Manuales

Su grosor de .025 milésimas y sus 10 dientes por pulgada la hacen ideal para el corte manual de materiales



CINTA BAJA MERMA

Cinta Banda CBT-322 | La Clásica

Su grosor de .22 milésimas y 3 dientes por pulgada ayudan a reducir la merma por kilo. Ideal para altos volúmenes de carne que requieren una excelente presentación. Para sierras de alta velocidad.



CINTA DE TRABAJO PESADO

Cinta Banda CBT-325 | La Rompe Huesos

Sus 3 dientes por pulgada y grosor de .025 milésimas harán que disminuya el número de veces que cambie la cinta. Recomendada para altos volúmenes de producción en sierras de alta velocidad.



ESPECIAL

Cinta Banda SCL-222 | Corte Sin Hueso

Su grosor de .025 milésimas y sus 4 dientes por pulgada que la hacen ideal para altos volúmenes de carne sin hueso, embutidos,



ESPECIAL

Cinta Banda SE-20 | Embutidos y Carnes Finas

Filo recto, especialmente diseñadas para cortes delgados tales como quesos, embutidos y cortes similares que requieren tener el menor desperdicio posible.

3 DIENTES

4 DIENTES

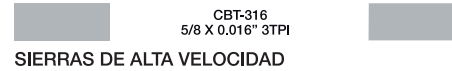
SIERRA BAJA VELOCIDAD	3 DIENTES	4 DIENTES
	<p>El corte del producto queda rasgado.</p> <p>Se siente pesado al cortar el producto.</p> <p>La velocidad de corte es lenta.</p> <p>La vida útil se reduce en un 60%.</p> <p>La merma salta hacia afuera de la sierra.</p>	<p>Buen acabado del corte del producto</p> <p>Se siente ligero al cortar el producto</p> <p>La velocidad de corte es adecuada</p> <p>La merma se deposita en la charola de la sierra</p>
SIERRA ALTA VELOCIDAD	<p>Buen acabado del corte del producto</p> <p>Se siente muy ligero al cortar el producto</p> <p>La velocidad de corte es alta</p> <p>La merma se deposita en la charola de la sierra</p>	<p>Buen acabado del corte del producto</p> <p>Se siente muy pesado al cortar el producto</p> <p>La velocidad de corte es lenta</p> <p>La merma salta hacia afuera de la sierra</p>

Recomendable

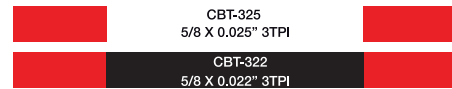
Condiciones Óptimo

Acceptable No Óptima

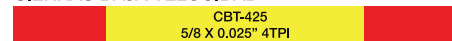
EXCLUSIVA SIERRAS DE ALTA VELOCIDAD



SIERRAS DE ALTA VELOCIDAD



SIERRAS BAJA VELOCIDAD



CINTAS ESPECIALES

SE-20
Para cortar quesos y carnes frías

SCL-222
Para carne sin hueso o suave como pollo o pescado

TI-1025
Para cortes manuales a través de una seguenta

CBT-322-3/4
Para cortes en empacadoras y rastros